

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Сафронова Андрея Александровича
«Снижение обрывности полос из электротехнической анизотропной стали при
холодной прокатке»

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

Диссертационная работа Сафронова А.А. посвящена исследованию вопросов снижения обрывности полос электротехнических анизотропных сталей при холодной прокатке. Указанный вид продукции листопрокатного производства применяется для изготовления изделий ответственного назначения в энергетической отрасли экономики. Поэтому работа, направленная на совершенствование технологии прокатки таких листов, является **актуальной**.

Научной новизной обладают следующие результаты работы:

- характер зависимости обрывности полос электротехнической анизотропной стали (ЭАС) при первой холодной прокатке от механических свойств, геометрических параметров профиля поперечного сечения и микроструктуры горячекатаного подката;

- термокинетическая диаграмма распада переохлажденного аустенита в ЭАС нитридно-медного варианта производства;

- новые знания о влиянии параметров горячекатаного листового подката на обрывность при холодной прокатке ЭАС.

Практической значимостью обладают следующие разработки автора:

- математическая модель вероятности обрыва при холодной прокатке ЭАС;
- практические рекомендации по снижению обрывности полос ЭАС марки ЭЗА, переданные в Техническую дирекцию дивизиона «Электротехническая сталь» ПАО «НЛМК».

По автореферату имеются следующие вопросы и замечания:

1. Обычно под понятием коэффициент детерминации понимают характеристику предопределенности отклика уравнением регрессии зависящем от факторов (характеризует степень рассеяния опытных данных относительно линии регрессии). В уравнении (1) автореферата в качестве фактора используется величина R_{sq} – коэффициент детерминации профиля. Не понятен смысл этого термина.

2. В практических рекомендациях стр. 22 предложено снизить длину недущируемого переднего конца (что кажется логичным) и увеличить длину заднего недущируемого конца полосы. Поясните необходимость увеличения длины заднего недущируемого конца полосы.

3. В тексте автореферата не указано количество опытных значений (или количество рулонов), использованных при статистическом анализе в главе 4.

В целом работа заслуживает общую положительную оценку. Диссертационная работа Сафронова Андрея Александровича соответствует требованиям, предъявляемым ВАК Минобрнауки РФ к кандидатским диссертациям, а именно п.

9 Положения о присуждении ученых степеней. Работа обладает научной новизной и практической ценностью, а её автор А.А. Сафронов заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – Обработка металлов давлением.

Согласен на обработку персональных данных.

Заведующий кафедрой «Обработка металлов давлением»
ФГАОУ ВО «Уральский федеральный университет имени
первого Президента России Б.Н. Ельцина»,
доктор технических наук, доцент

4.03.24 г.

Шварц Данил Леонидович

620002, г. Екатеринбург, ул. Мира, д. 19
Тел.: 8 (343) 375-44-37
E-mail: d.l.shvartc@urfu.ru

ПОДПИСЬ
ЗАВЕРЯЮ.

Шварца Д.Л.

УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ УРФУ
МОРОЗОВА В.А.

УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ УРФУ
МОРОЗОВА В.А.

УЧЕНЫЙ СЕКРЕТАРЬ УРФУ
МОРОЗОВА В.А.