

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы **Сафронова Андрея Александровича** «Снижение обрывности полос из электротехнической анизотропной стали при холодной прокатке», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

Вопросы качества холоднокатаных листов трансформаторной стали, стабильности процесса тонколистовой прокатки находятся в зоне повышенного внимания и постоянных улучшений. Такое положение связано с возрастающими требованиями электротехнической промышленности к этому материалу. Работы, проводимые в этом направлении, включая и рассматриваемую, актуальны и своевременны.

Исучены вопросы, обладающие научной новизной: процессы термокинетического распада переохлажденного аустенита в трансформаторной стали и определены параметры выделения карбидов, разработана математическая модель взаимосвязи вероятности обрывов холоднокатаных полос ЭАС с параметрами неплоскостности и профиля поперечного сечения горячекатаного подката, позволяющая определить допустимые параметры подката.

Проведенные исследования позволили установить причины обрывности полос из электротехнической стали при холодной прокатке, разработать комплекс научно-обоснованных мер применительно к условиям ПАО «НЛМК» для снижения обрывности электротехнической стали при холодной прокатке. Полученный материал и разработанные рекомендации могут быть тиражированы на другие предприятия, производящие тонколистовой стальной прокат, например ООО «ВИЗ-Сталь», ПАО «Северсталь», ПАО «ММК».

Материалы диссертации освещены в 10 печатных работах, в том числе в 2 статьях в рецензируемых изданиях из перечня ВАК РФ, в 4 статьях, опубликованных в изданиях Scopus и Web of Science, а также в тезисах международных конференций.

По автореферату имеются замечания:

1. Из материала автореферата не понятно масштабов проблемы, связанной с обрывностью электротехнической стали при холодной прокатке и с величиной материального эффекта от использования предлагаемых решений.

2. В выводе 5 делается ссылка на приложение 2, отсутствующее в автореферате.

В заключении необходимо отметить, что сделанные замечания не снижают ценности диссертации Сафронова Андрея Александровича «Снижение обрывности полос из электротехнической анизотропной стали при холодной прокатке», которая является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей пункту 9 Положения о присуждении ученых степеней. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением. Руководствуясь изложенным выше, считаю, что Сафронов А.А. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

Доктор технических наук (2.6.4 (05.16.05) – Обработка металлов давлением), профессор кафедры «Обработка металлов давлением и материаловеден
ФГБОУ ВО Сибирский государственный
индустриальный университет (СибГИУ,
(654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова
Тел. (3843)74-83-93, Email: fastikovsky

Андрей
Ростиславович
Фастыковский

Подпись А.Р. Фастыковского удостоверяется
Начальник отдела кадров ФГБОУ ВО
(3843)46-41-47, Email: otdelkadrov@
04.03.2024 г. Согласен на обработку

Татьяна
Анатольевна
Миронова