

ОТЗЫВ

научного руководителя на диссертационную работу Митрофанова Артема Викторовича на тему «Повышение энергоэффективности процесса непрерывной горячей прокатки на основе моделирования многократной деформации», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

Митрофанов Артем Викторович в 2001 г. окончил учебу в Петрозаводском государственном университете по специальности «Физика», в 2014 г. окончил Череповецкий государственный университет с присуждением квалификации магистр по направлению 22.04.02 «Металлургия» (профиль «Обработка металлов давлением»), в 2019 г. окончил аспирантуру Череповецкого государственного университета по направлению подготовки 22.06.01 «Технология материалов».

В период подготовки диссертации Митрофанов Артем Викторович являлся аспирантом федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Череповецкий государственный университет» по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением» и работал старшим менеджером ПАО «Северсталь», в настоящее время работает начальником управления «Электротехнические стали» ПАО «НЛМК».

При работе над диссертацией Митрофанов Артем Викторович зарекомендовал себя как ответственный, целеустремлённый, трудолюбивый исследователь, обладающий незаурядным мышлением, способный планировать эксперименты, способный анализировать и обобщать полученные результаты, а также организовывать и контролировать ход выполнения научной работ, применять новые подходы к решению поставленных задач.

Личный вклад соискателя в работу заключается в его непосредственном участии при выполнении промышленных испытаний на стане 2000, разработке и внедрении режимов непрерывной горячей прокатки стальных полос, которые обеспечивают минимально возможные затраты электроэнергии. Кроме того, автором лично разработаны теоретические основы исследования, которые включали в себя учёт дополнительных затрат энергии на вращение холостого опорного вала в клетях «кварто», способ поиска параметров наименее энергозатратных режимов непрерывной горячей прокатки стальных полос, выполнены лабораторные и промышленные эксперименты, которые включали в себя опытное определение кривых текучести стали на экспериментальной установке Gleeble 3800.

В настоящее время Артем Викторович является сложившимся квалифицированным специалистом, способным решать поставленные научные задачи и осуществлять руководство ходом исследовательских работ.

Основные результаты работы докладывались на IV Международной конференции «Научно-технический прогресс в черной металлургии» (г. Череповец, сентябрь 2019 г.); III Международной конференции «Научно-технический прогресс в черной металлургии» (г. Череповец, октябрь 2017 г.); на конференции «Череповецкие научные чтения» (г. Череповец, 2016 г.); на конференции «Современные требования и металлургические аспекты повышения коррозионной стойкости и других служебных свойств углеродистых и низколегированных сталей» (г. Москва, июль 2015 г.)

Результаты исследований опубликованы в трех статьях в журналах, рекомендованных ВАК, четырех статьях в российских журналах РИНЦ, трех статьях сборниках трудов III и IV Международной конференции «Научно-технический прогресс в черной металлургии» и «Череповецкие научные чтения». Кроме того, получено 3 патента РФ и 1 международный патент

Диссертация А.В. Митрофанова является самостоятельной, законченной научно-квалификационной работой, выполненной на актуальную тему, имеющей научную новизну и практическую значимость, в которой на основании выполненных исследований разработаны и изложены новые научно обоснованные технологические решения по совершенствованию технологии непрерывной горячей прокатки на основе физического и компьютерного моделирования, обеспечивающие снижение энергосиловых параметров. На основании изложенного считаю, что соискатель Митрофанов Артем Викторович достоин присвоения учёной степени кандидата технических наук по научной специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением.

Лицо, подписавшее отзыв, выражает согласие на включение своих персональных данных в аттестационное дело соискателя и их дальнейшую обработку.

Научный руководитель,

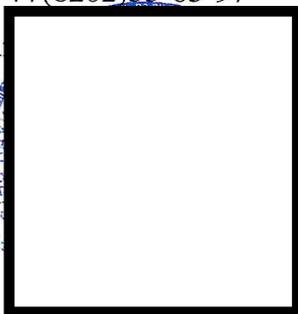
кандидат технических наук, доцент, доцент кафедры «Металлургии, машиностроения и технологического оборудования» Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Череповецкий государственный университет»

Дмитрий Леонидович Шалаевский

Адрес: 162600, г. Череповец, пр. Луначарского, д. 5

Тел.: +7(8202)55-65-97

E-mail



8.12.25

Своего удостоверяю:

А.Н. Стрижов